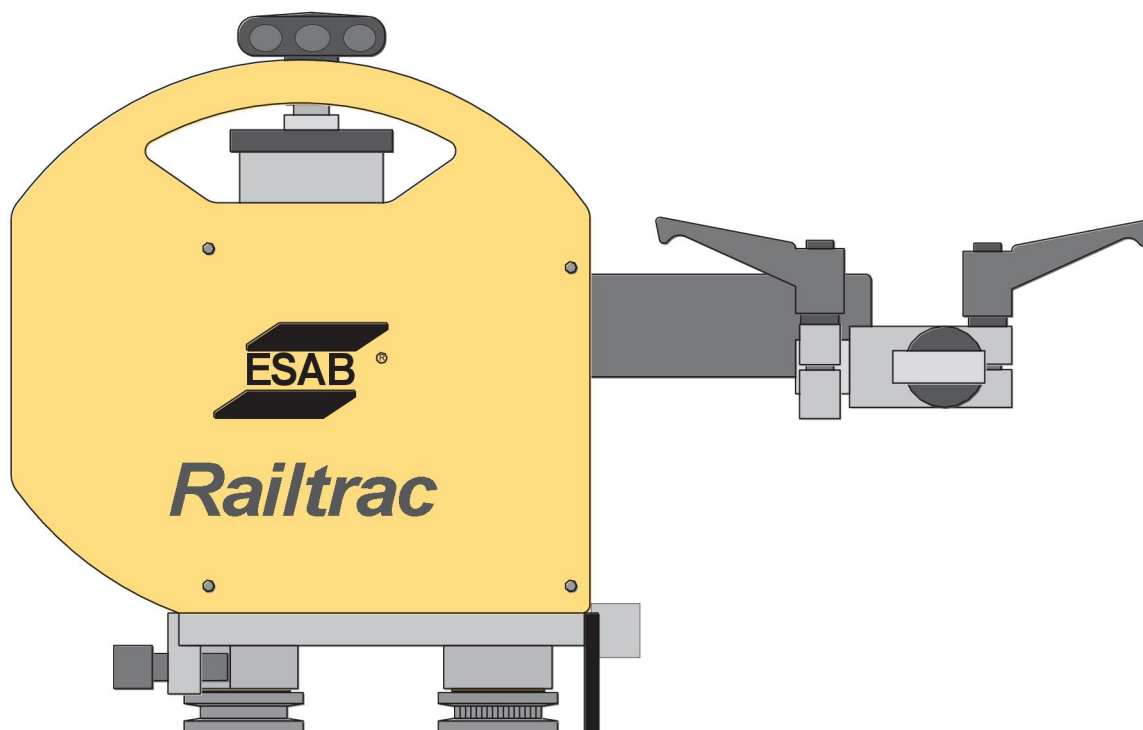




Railtrac[™] B42V



Brugsanvisning



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Machinery Directive 2006/42/EC, entering into force 29 December 2009
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding carriage

Type designation

Railtrac B42V, from serial number 1638-xxx-xxxx (2016 w38)

Brand name or trade mark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, and telephone No:

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00, Fax: +46 31 50 92 22

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

Annex I - Machinery Directive 2006/42/EC – Risk Analysis

EN 60974-10:2014, Arc Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

Gothenburg

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Stephen Argo". The signature is written in a cursive, flowing style.

Global Director Equipment

2016-10-31

Stephen Argo

CE 2016

1	SIKKERHED	4
1.1	Betydning af symboler.....	4
1.2	Sikkerhedsforanstaltninger.....	4
2	INDLEDNING	7
2.1	Tekniske data.....	11
3	INSTALLATION	12
3.1	Tilslutninger.....	12
3.2	Montering.....	12
4	DRIFT	14
4.1	Forvarmning.....	14
4.2	Fjernbetjening til digital trådfremføring	14
4.3	Elektronik - slæde	15
4.4	Fjernbetjening.....	17
5	VEDLIGEHOLDELSE	18
6	RESERVEDELE	19
	BESTILLINGSNUMRE	20
	TILBEHØR	21

1 SIKKERHED

1.1 Betydning af symboler

Som anvendt i hele denne manual: **Betyder Forsigtig! Vær på vagt!**



FARE!

Betyder umiddelbar fare, som, hvis den ikke undgås, vil resultere i omgående, alvorlig personskade eller død.



ADVARSEL!

Betyder potentielle farer, som kan medføre personskade eller død.



FORSIGTIG!

Betyder farer, som kan medføre mindre personskade.



ADVARSEL!

Før brug skal du læse og forstå brugsanvisningen og følge alle forskrifter på etiketter, din arbejdsgivers sikkerhedsforanstaltninger og sikkerhedsdatabladene (SDS).



BEMÆRK!

Produktets brugsanvisning kan findes på det medfølgende USB-stik.

1.2 Sikkerhedsforanstaltninger

Brugerne af ESAB-udstyret har det endelige ansvar for at sikre, at alle, der arbejder på eller i nærheden af udstyret, overholder alle relevante sikkerhedsforskrifter. Sikkerhedsforskrifterne skal opfylde de krav, der gælder for denne type udstyr. Følgende anbefalinger bør overholdes udover de standardregler, der gælder på arbejdspladsen.

Alt arbejde skal udføres af faguddannet personale, der har grundigt kendskab til betjening af udstyret. Forkert betjening af udstyret kan føre til farlige situationer, som kan medføre skader på operatøren og udstyret.

1. Alle, der bruger udstyret, skal have kendskab til følgende:
 - Betjeningen
 - Placering af nødstopknapper
 - Funktionen
 - Relevante sikkerhedsforskrifter
 - Svejsning og skæring og anden relevant brug af udstyret
2. Operatøren skal sørge for følgende:
 - At ingen uvedkommende personer befinder sig i arbejdsområdet omkring udstyret, når det startes op
 - At alle personer bærer beskyttelsesudstyr, når buen tændes eller arbejdet med udstyret påbegyndes
3. Arbejdspladsen skal:
 - Være egnet til formålet
 - Være fri for træk

4. Personligt beskyttelsesudstyr:
 - Brug altid det anbefalede personlige beskyttelsesudstyr, f.eks. beskyttelsesbriller, flammesikkert tøj, beskyttelseshandsker
 - Bær ikke løstsiddende genstande som tørklæder, armbånd, ringe mm., som kan hænge i eller forårsage forbrændinger
5. Generelle forholdsregler:
 - Kontroller, at returkablet er tilsluttet korrekt
 - Arbejde på højspændingsudstyr **skal altid udføres af en faguddannet elektriker**
 - Egnede brandslukningsudstyr skal være tydeligt mærket og inden for rækkevidde
 - Smøring og vedligeholdelse må **ikke** udføres på udstyret, mens det er i brug



ADVARSEL!

Buesvejsning og skæring kan være farligt for dig selv og andre. Tag forholdsregler, når du svejser og skærer.



ELEKTRISK STØD - Livsfare

- Enheden skal installeres og jordes i overensstemmelse med brugsanvisningen.
- Rør ikke strømførende dele eller elektroder med bare hænder eller med vådt beskyttelsesudstyr.
- Isolerer dig fra arbejdsemnet og jord.
- Kontroller, at din arbejdsposition er sikker



ELEKTRISKE OG MAGNETISKE FELTER - kan være sundhedsskadelige

- Svejsere med pacemaker bør konsultere deres læge, før de udfører svejsearbejde. EMF kan forstyrre visse pacemakere.
- Eksponering for EMF kan have andre ukendte og evt. sundhedsskadelige virkninger.
- Svejsere skal overholde følgende procedurer for at minimere eksponeringen for EMF:
 - Fremfør elektroden og arbejdskablerne sammen på samme side af kroppen. Fastgør dem med tape, hvis det er muligt. Anbring ikke din krop mellem brænderen og arbejdskablerne. Vikl aldrig brænderen eller arbejdskablerne rundt om din krop. Hold svejsestrømkilden og kablerne så langt væk fra kroppen som muligt.
 - Tilslut arbejdskablet til arbejdsemnet så tæt som muligt på det område, der skal svejses.



DAMPE OG GASSER - Kan være sundhedsskadelige

- Hold ansigtet væk fra svejserøgen.
- Anvend ventilation eller udsugning ved lysbuen, eller begge dele, for at fjerne dampe og gasser fra din indåndingszone og det generelle område.



BUESTRÅLER - Kan forårsage øjenskader og forbrændinger på huden

- Beskyt øjne og krop. Anvend en egnet svejseeskærm og filterlinse samt beskyttelsespåklædning.
- Beskyt omkringstående med egnede beskyttelsesskærme eller gardiner.



STØJ - Kraftig støj kan give høreskader

Beskyt ørerne. Brug høreværn eller anden hørebekyttelse.

BEVÆGELIGE DELE - kan forårsage personskader

- Hold alle døre, paneler og dæksler lukkede og forsvarligt fastgjorte. Lad kun kvalificeret personale fjerne dæksler mhp. vedligeholdelse og fejlfinding, hvis det er nødvendigt. Genmonter paneler eller dæksler og luk dørene, når servicearbejdet er afsluttet, og inden motoren startes.



- Stop motoren, før du monterer eller tilslutter enheden.
- Hold hænder, hår, løs beklædning og værktøj væk fra bevægelige dele.

BRANDFARE

- Gnister (sprøjt) kan forårsage brand. Sørg for at fjerne brændbare genstande i nærheden af svejsestedet.
- Må ikke bruges på lukkede beholdere.

FUNKTIONSFEJL - Tilkald eksperthjælp i tilfælde af funktionsfejl.

BESKYT DIG SELV OG ANDRE!

**FORSIGTIG!**

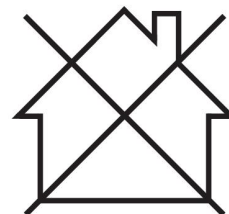
Dette produkt er kun beregnet til buesvejsning.

**ADVARSEL!**

Strømkilden må ikke anvendes til optøning af frosne rør.

**FORSIGTIG!**

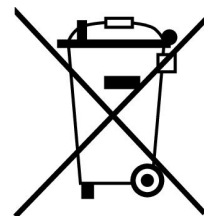
Udstyr i klasse A er ikke beregnet til brug i boligområder, hvor strøm leveres via den offentlige lavspændingsforsyning. Der kan opstå problemer med at sikre den elektromagnetiske kompatibilitet for udstyr i klasse A disse steder på grund af både ledet og udstrålet støj.

**BEMÆRK!****Elektronisk udstyr skal bortskaffes via genvindingssystemet!**

I henhold til EU-direktiv 2012/19/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr samt implementering af dette i henhold til national lovgivning skal udtjent elektrisk og/eller elektronisk udstyr bortskaffes via en genvindingsstation.

Som ansvarlig for udstyret er det dit ansvar at indhente oplysninger om godkendte indsamlingssteder.

Yderligere oplysninger fås ved at kontakte den nærmeste ESAB-forhandler.



ESAB kan levere al nødvendig svejsebeskyttelse og alt nødvendigt tilbehør.

2 INDLEDNING

Railtrac™ B42V er et system af komponenter, der kan konfigureres til at skabe den optimale løsning til din mekaniserede svejsning. For at minimere problemer i forbindelse med barske miljøer, er de fleste mekaniske dele fremstillet af rustfrit stål og aluminium. Railtrac™ B42V er designet til vandrette og lodrette samlinger (op og ned, hvor det er relevant).

Railtrac™ B42V specifikation

- 42 V AC eller batteridrevet med standard Makita® 18 V system.
- Høj hastighed og lav hastighed i én enhed.
- Microprocesstyret elektronikpakke i et enkelt integreret hus.
- Stepmotor til både kørsels- og pendlingsfunktion.
- Kun ét kabel til ledningsfremføringen (ikke nødvendigt hvis du bruger batteriet) og ét kabel til fjernbetjeningen (hvis anvendt) men kan køres uden fjernbetjening.
- Enheden kan programmeres og køres direkte fra knapperne på Railtrac™ maskinen, hvis fjernbetjeningen bortkommer, beskadiges eller ikke foretrækkes.
- Dobbeltskærme med høj sigtbarhed gør det nemmere at se i alle retninger.
- Fjernbetjeningen kan programmeres til pendlingsmønstre og kørehastighed og kan styre strømmen og ledningsfremføringen i op til 5 standardprogrammer.
- Både Railtrac™ og fjernbetjeningen er IP44-klassificeret.
- Vælg mellem svejsning på venstre eller højre side, så det svarer til slædebevægelsen.

Direkte forbindelse til alle nye moderne ESAB trådfremførere

Railtrac™ B42V kan nemt tilsluttes de fleste ESAB trådfremførere uden større ændringer. Der skal monteres fjernadaptere i trådfremførerne (Aristo® Feed 3004, Aristo® Feed 4804, Origo™ Feed 304, Origo™ Feed 484 og Warrior™ Feed 304).

Fem programmer kan nemt lagres

Så mange som fem forskellige programmer kan lagres. Hvert program er individuelt og kan hentes fra betjeningshåndtaget på hovedenheden eller på fjernbetjeningen.

Fjernstyring af svejseparametre og øjeblikkeligt programskift

Både svejsestrømmen (trådfremføring) og spændingen kan justeres (i %) under svejseprocessen. At gå frem og tilbage mellem de alternative bevægelsesprogrammer er også nemt, afhængigt af svejsepositionen.

Fleksible programmeringsenheder med stort potentiale

Enkel og logisk designede programmeringsenheder anvendes til at indstille værdierne for fem forskellige programmer. Alle hastigheder er kalibreret i millimeter (mm), for størst mulige præcision og svejsekvalitet.

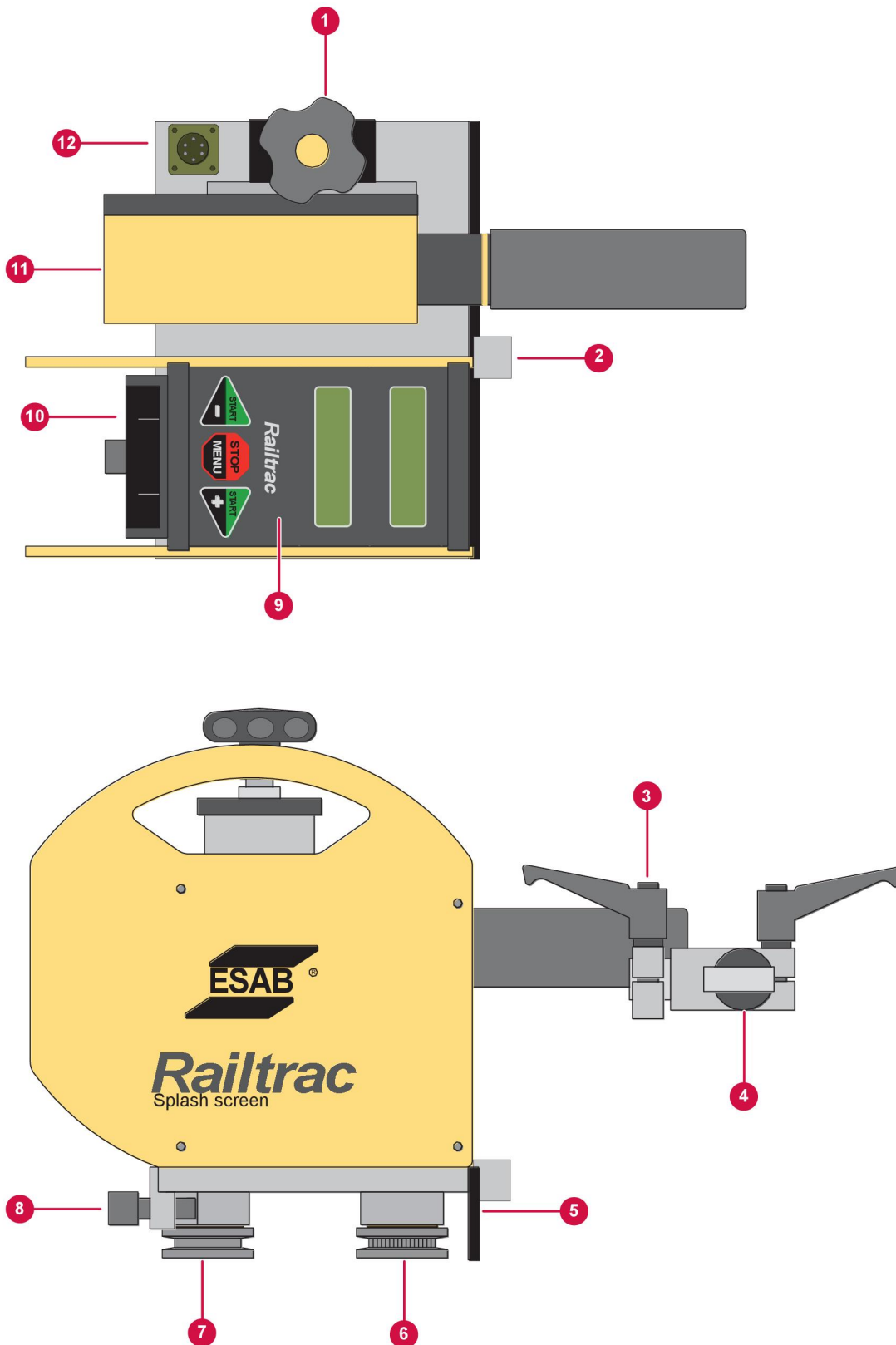
Fjernbetjening til selv de barske miljøer

Med den robuste og lette fjernbetjening, der følger med Railtrac™ B42V kan brugeren få adgang til og kontrollere alle funktioner uden at løfte svejsevisiret. Individuelt udformede knapper til:

- Start og stop
- Programskift
- Gang- eller svejseretning (skæreretning)
- Gang- eller svejsehastighed (skærehastighed)
- Pendlingsbredde
- Nullinje-forskydning
- Svejsestrøm (trådfremføringshastighed)
- Svejse-spænding

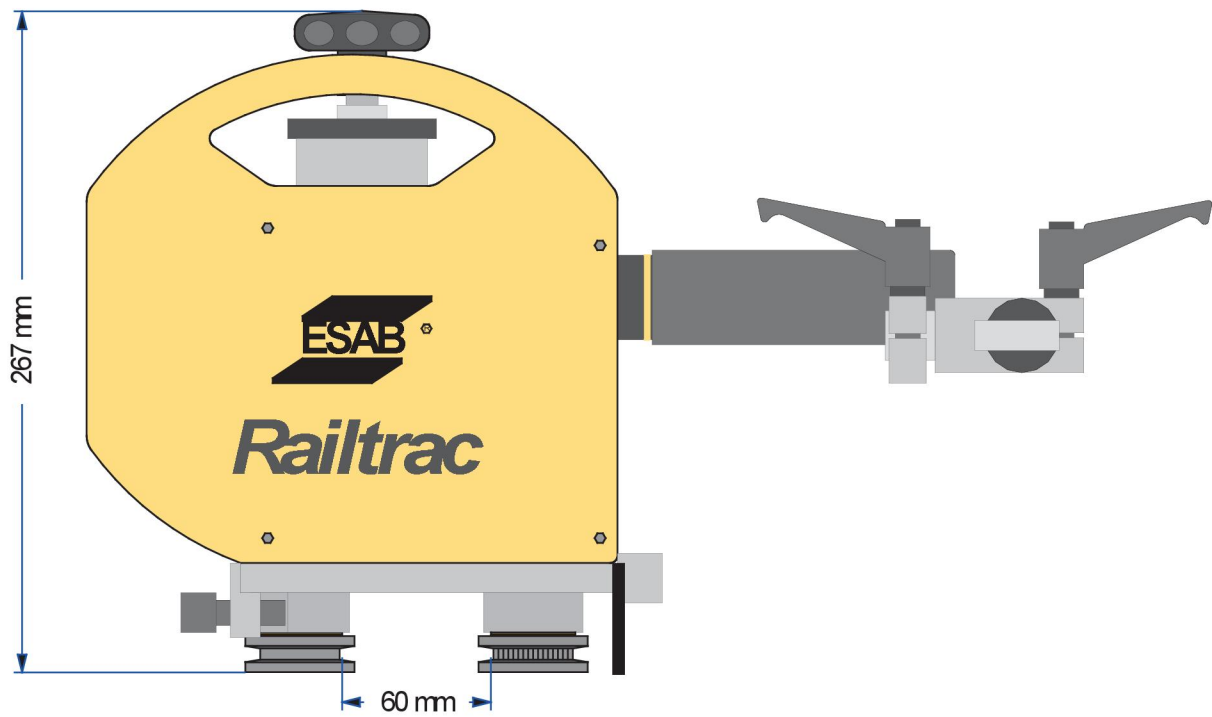
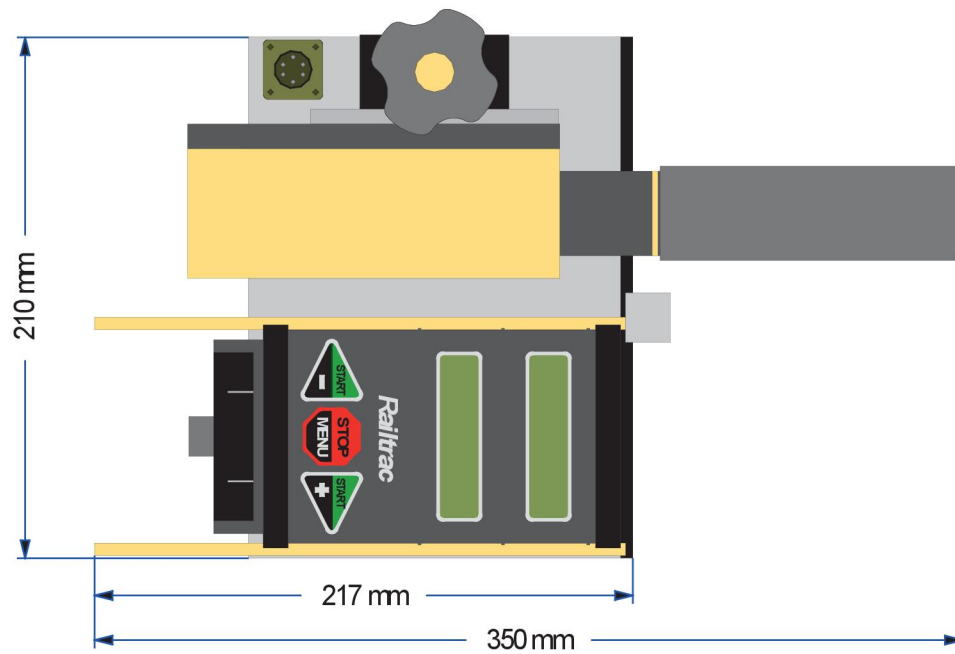
Fælles skinnesystem til stive eller fleksible skinneanvendelser

De teleskopiske Railtrac™ kombiskinner giver mulighed for, at samme trækenehed kører på en fleksibel skinne eller samme skinne gjort stiv med en afstiver. Afstiveren passer i de eksisterende huller i skinnen. Dette gør det muligt at svejse både lige og krumme flader (min. 1600 mm i diameter). Kombiskinnen er ren, uden stativ til at køre trækeneheden. Det er nemt at samle flere skinner, hvis længere skinner er nødvendige.



- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Skydehøjdejustering | 7. Låsehjul |
| 2. Støtthjulsholder | 8. Låseskrue |
| 3. Beslag til grovindstilling ind/ud og højde | 9. Elektronik |
| 4. Universal støtthjulsholder | 10. Batteriholder |
| 5. Beskyttelsesplade | 11. Pendlingsbredde |
| 6. Drivhjul x2 | 12. Pendlingsbreddeforbindelse |

Måleenhed



2.1 Tekniske data

Forsyningsspænding	24 - 70 V DC
	20 - 50 V AC
	18 V batteri (ekstraudstyr)
Strømforbrug	max. 50 W
Batteriets driftstid	3 - 4 t (5 Ah)
Vægt	8 kg (17,63 lb.)
Slædemål (L×B×H)	210 × 360 × 270 mm (8,26 × 14,17 × 10,62 tommer)
Min. bøjningsdiam., skinne	Ø 1600 mm (62,99 in.)
Max. temp. magnet/vakuum att.	70 °C / 90 °C (158 °F / 194 °F)
Max. nyttelast	10 kg (22,04 lb.)
Max. nyttelast med batteri	5 kg (11,02 lb.)
Høj justeringsskyder	+/- 45 mm (± 1,77 in.)
Slædehastighed	0,4 - 25 mm/s (0,01 - 0,98 in./s)
Hurtig slæde	30 mm/s (1,18 in./s)
Hurtigt batteri	25 mm/s (0,98 in./s)
Svejselængde - autoretur	10 - 9999 mm. Tolerance ±1 mm (0,39 - 393,66 in. Tolerance ±0,04 in.)
Pendlingshastighed	10 - 50 mm/s (0,39 - 1,97 in./s)
Pendlingsmønster	3
Pendlingsbredde	0 - 30 mm (0 - 1,18 in.)
0-linjustering	± 30 mm (± 1,18 in.)
Mekanisk just. ind/ud	± 40 mm (± 1,57 in.)
Total pendlingsbredde	80 mm (3,15 in.)
Holdetid for pendling	0,0 - 5,0 sek.
Programmer	5
Fjernbetjening trådfremføringshastighed og V (separat just. af hvert program)	ESAB 0 - 10 V
Sikkerhedsklasse	DIN40050
Kapslingsklasse	IP44

3 INSTALLATION

Installationen skal udføres af en faguddannet tekniker.

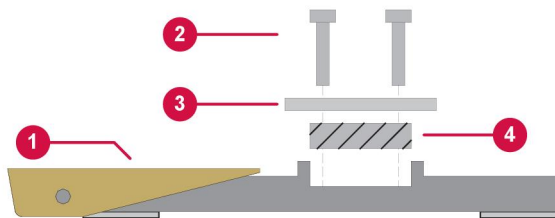
3.1 Tilslutninger

Oplysninger og tegninger fra ESAB.

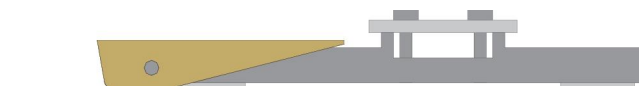
3.2 Montering

Følg disse trin for at samle beslag, slæde, brænderholder og til tilslutning af styreboksen.

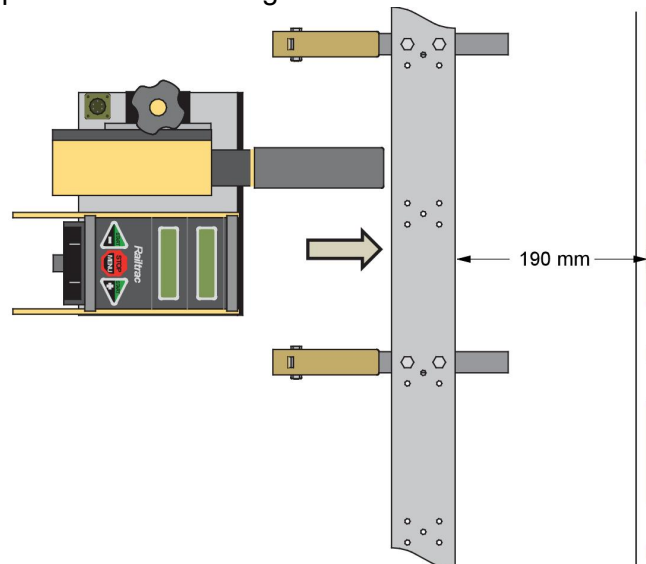
1. Montér magnetbeslagene på aluminiumsskinnen.
Valgfrit: Tilslut afstiver.



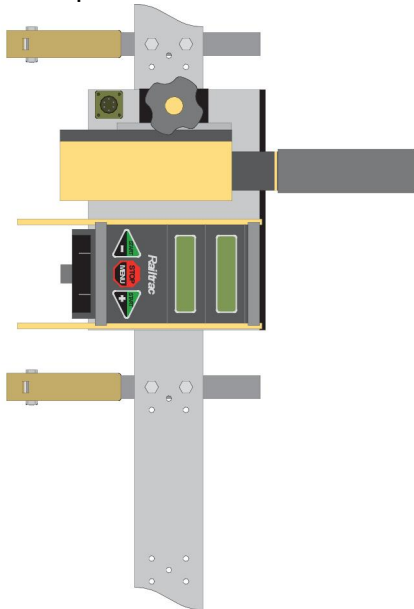
- | | |
|-------------------|----------------------------|
| 1. Vend magnet | 3. Flexskinne |
| 2. Samlingsskruer | 4. Afstiver (ekstraudstyr) |



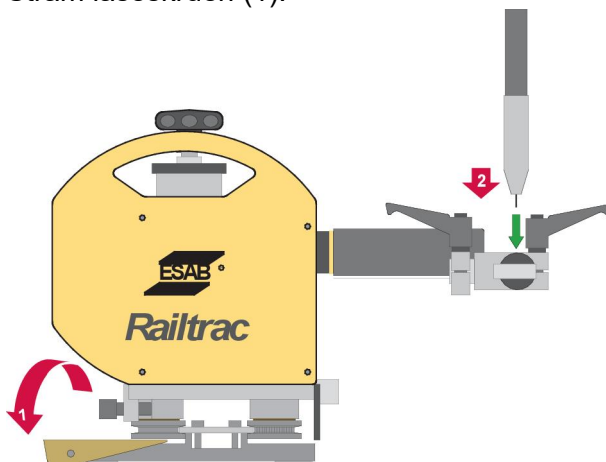
2. Juster skinnen parallelt med samlingen.



3. Sæt slæden på skinnen.



4. Stram låseskruen (1).



5. Tilslut fjernbetjeningen til slæden og styrekablet til ESAB ledningsfremføringen. Brug batteriet, når du ikke bruger ESAB-trådfremføringen.
6. Monter brænderen, og juster til den korrekte position (2).
7. Fastgør skinnen, så den ikke falder ned, ved hjælp af et kabel eller lignende.

4 DRIFT

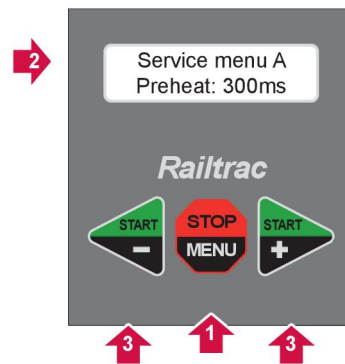
De generelle sikkerhedsanvisninger for håndtering af udstyret kan ses i kapitlet "SIKKERHED" i denne manual. De skal læses, før du begynder at bruge udstyret!

4.1 Forvarmning

Det første punkt i Servicemenuen er *Forvarmning*. Slædestartforsinkelse efter svejsning er påbegyndt.

WFS = Trådfremføringshastighed

1. Tryk på **Stop** i 6 sekunder for at få adgang til Servicemenu A.
2. Slip **Stop**, når displayet viser *Servicemenu A*.
Elektronikken vil forblive i Servicemenuen i 5 sekunder efter sidste tryk på en knap.
3. Standardindstillingen er 300 ms.
Tryk på **+** eller **-** for at justere indstillingen.

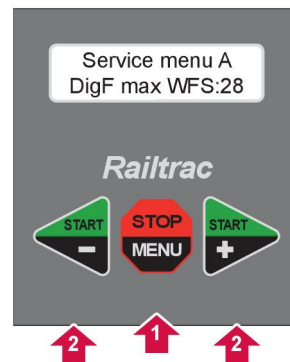


4.2 Fjernbetjening til digital trådfremføring

Det er muligt at justere den maksimale udgangsværdi på fjernbetjeningen (0-10 V) både for trådfremføringshastighed såvel som for spænding. Den maksimale værdi er 0,5 V lavere end V_{in} (10 V) pga. spændingsfaldet i opto-driveren.

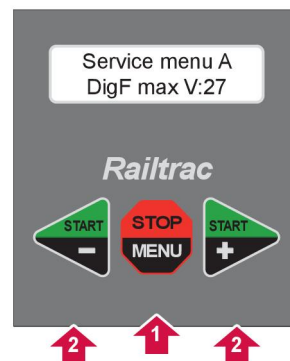
Indstillet trådfremføringshastighed (WFS)

1. Tryk på én gang på **Menu**.
Displayet viser: *DigF max WFS*
2. Tryk på **+** eller **-** for at justere indstillingen.
På en skala fra: 1 - 40
En højere værdi giver en højere ydelse.




Indstil spænding (V)

1. Tryk på **Menu**, indtil *DigF max V* vises på displayet.
2. Tryk på **+** eller **-** for at justere.
På en skala fra: 1 - 40
En højere værdi giver en højere ydelse.



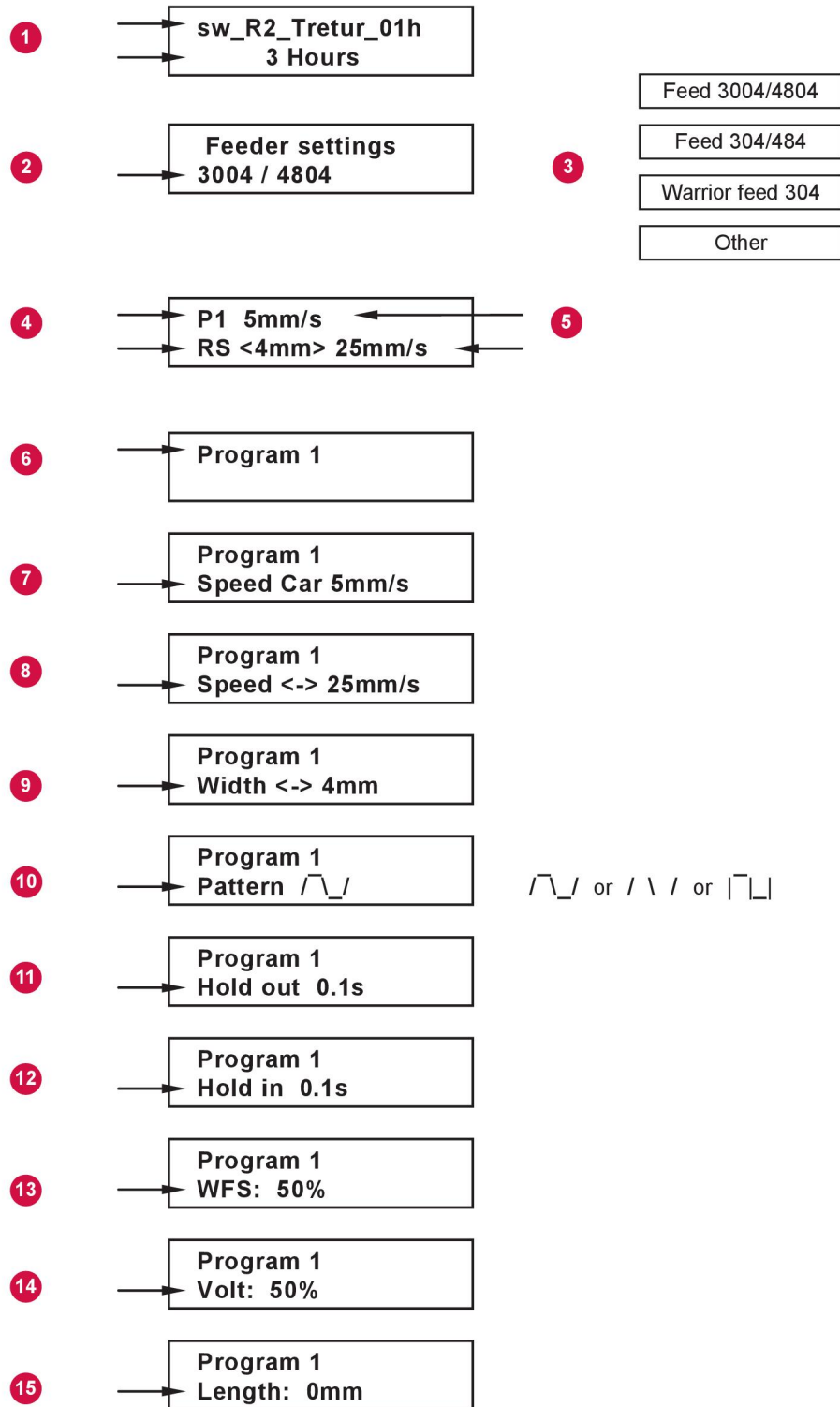
De generelle sikkerhedsanvisninger for håndtering af udstyret kan ses i kapitlet "SIKKERHED" i denne manual. De skal læses, før du begynder at bruge udstyret!

4.3 Elektronik - slæde

	1	Start til venstre	<p>Ét tryk: Start til venstre uden svejsning</p> <p>To tryk: Start til venstre med svejsning</p> <p>Tryk i 2 sekunder: Start med hurtig bevægelse til venstre</p> <p>Ét tryk efter start: Slædehastighed -</p>
	2	Menu/stop	<p>Før start: Vælgerfunktion til programmering af parametre. Blinker displayet, betyder det programmeringstilstand. Justering af parametre med knapperne + og -.</p> <p>Efter start: Stop slæde og svejsning.</p> <p>Hvis funktionen Længde er valgt: Tryk i 3 sekunder for at indstille startposition. Displayet viser 0.</p>
	3	Start til højre	<p>Ét tryk: Start til højre uden svejsning</p> <p>To tryk: Start til højre med svejsning</p> <p>Tryk i 2 sekunder: Start med hurtig bevægelse til højre</p> <p>Ét tryk efter start: Slædehastighed +</p>

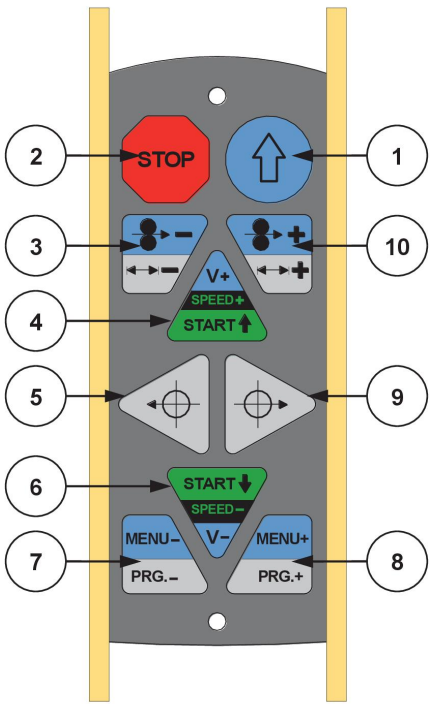
Menuer

Program	P1 til P5 Railtrac™ kan lagre 5 forskellige programmer.
Slædehastighed	0,4 – 25 mm/s (0,01 - 0,98 in./s)
Hurtig pendling	10 – 50 mm/s (0,39 - 1,97 in./s)
Pendlingsbredde	0 – 30 mm (0 - 1,18 in.)
Mønster	3
Holdetid, ude	0,0 - 5,0 sek.
Holdetid, inde	0,0 - 5,0 sek.
WFS	Trådfremføring 1 - 99 % (kun til ESAB-trådfremførere)
Volt	1 - 99 % (kun til ESAB-trådfremførere)
Længde	10 – 10000 mm (0,39 - 393,70 in.) – Indstil svejselængde. Ved afslutningen udfører slæden en retur med høj hastighed til startpos. 0 mm (0 in.) = funktion fra.



1. Softwareversion/driftstimer
2. Tilsluttet trådfremfører
3. 4 indstillinger. Brug knappen **Start til højre** for at vælge
4. Standard: Programnummer/RS = svejsning på højre side
5. Standard: Slædehastighed / pendlingsbredde, pendlingshastighed
6. Menu 1: Programnummer
7. Menu 2: Slædehastighed
8. Menu 3: Pendlingshastighed
9. Menu 4: Pendlingsbredde
10. Menu 5: Pendlingsmønster
11. Menu 6: Pendling holdetid (ude)
12. Menu 7: Pendling holdetid (inde)
13. Menu 8: Trådfremføringshastighed
14. Menu 9: Volt
15. Menu 10: Svejselængde. 0 mm > længde/auto retur fra

4.4 Fjernbetjening

	1		Skift
	2	Stop	
	3	Pendlingsbredde -	WFS-
	4	Ét tryk: Start oppe To tryk: Start oppe med bue Tryk i 2 sekunder: Start med hurtig bevægelse op Ét tryk efter start: Hastighed (Speed) +	Volt +
	5	0-linje ind	
	6	Ét tryk: Start nede To tryk: Start nede med bue Tryk i 2 sekunder: Start med hurtig bevægelse ned Ét tryk efter start: Hastighed (Speed) -	Volt -
	7	Program -	Menu -
	8	Program +	Menu +
	9	0-linje ud	
	10	Pendlingsbredde +	WFS+

5 VEDLIGEHOELDELSE



BEMÆRK!

Alle leverandørens garantiforpligtelser bortfalder, såfremt kunden forsøger at afhjælpe fejl i produktet i garantiperioden.

Dagligt

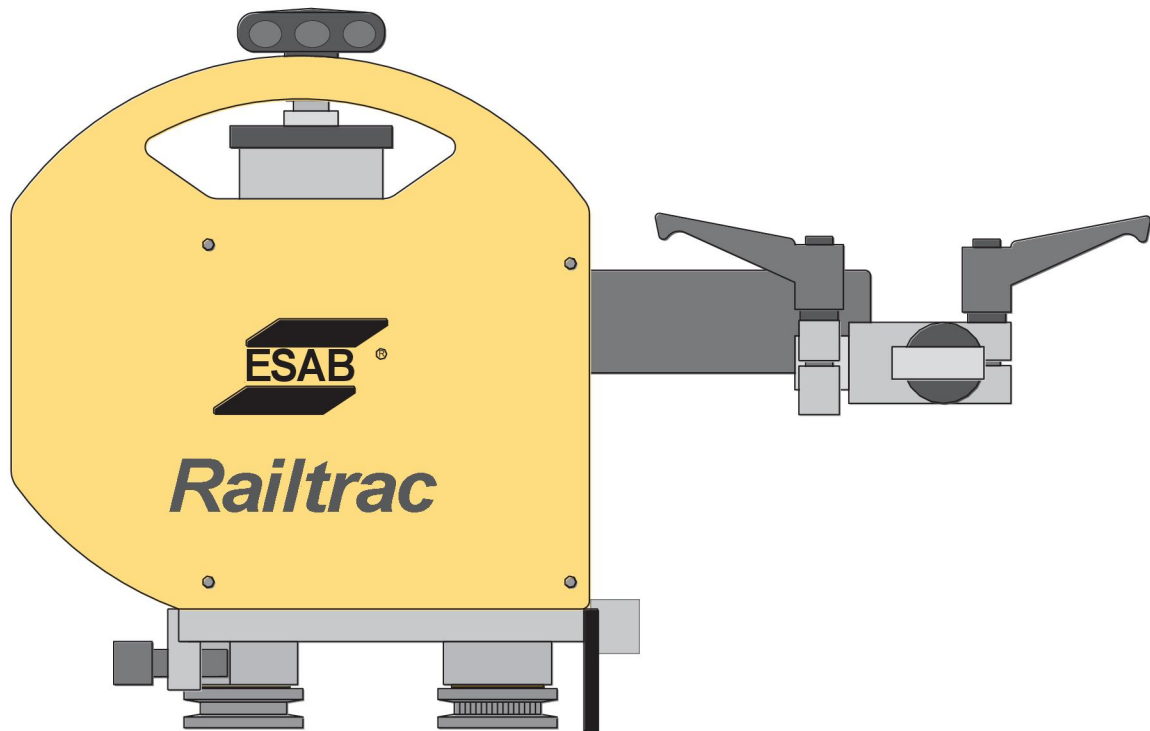
- Kontrollér, at alle ledninger og stik er intakte.
- Rengør magneten, vakuumkopper og luftslanger og efterse for skader.
- Kontrollér, at skinnen ikke er beskadiget.
- Rengør skinnen og brænderholderen.

6 RESERVEDELE

Reserve dele kan bestilles gennem din nærmeste ESAB-forhandler, se bagsiden af dette dokument. Ved bestilling oplyses produkttype, serienummer, benævnelse og bestillingsnumre iht. reservedelslisten. Dette letter afsendelse og sikrer korrekt levering.

Vedligeholdelse og reparation må kun udføres af en erfaren tekniker, og elarbejde må kun udføres af en uddannet elektriker. Der må kun bruges anbefalede reserve dele.

BESTILLINGSNUMRE

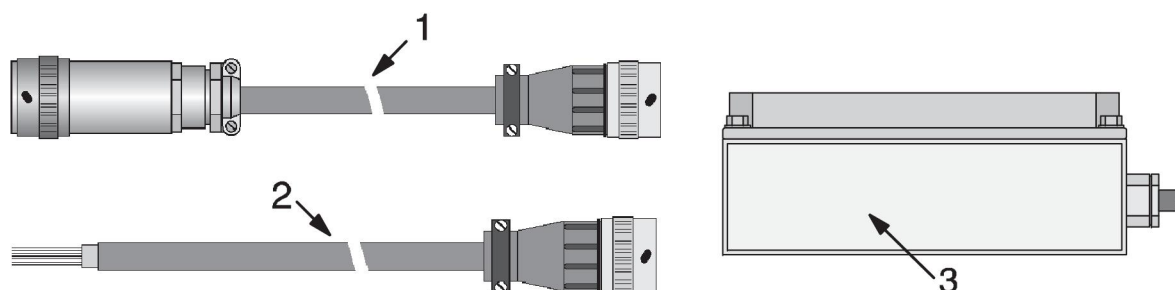


Ordering no.	Denomination	Product	Notes
0398 146 016	Welding tractor	Railtrac™ B42V	
0463 467 001	Spare parts list	Railtrac™ B42V	

Tekniske dokumentation er tilgængelig på internet på adressen: www.esab.com.

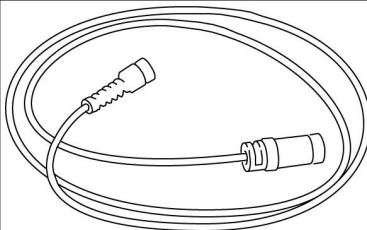
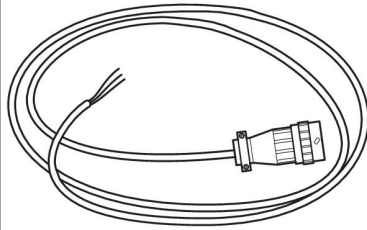
TILBEHØR



1.	0457 360 880	Control cable (12p- 23p) Railtrac™ - MEK	
2.	0457 360 886	Universal connection cable 12-pin plug	
3.	0457 467 880	Transformer 230/36 V AC with 12-pin plug	
	0457 467 882	Transformer 115 V AC	



The work piece tractor is mounted on the rail. The light flexible aluminium rail can be used on objects that are flat, curved or round and can be fitted to the surface in different ways. It is supplied in standard 2.5 metre lengths and can be extended to any required length. The rail can be mounted permanently on the work object or temporarily fixed with magnets or vacuum fixtures. It may also be attached to the outside or inside of a tube. A stiffener bar may be used to stiffen the flexible rail. Rails for tubes can be purchased at ESAB distributors.

0398 146 115	Flexible alu rail 2.5 metres	
0398 146 119	Flexible alu rail 5 metres	
0398 146 112	Flexible alu rail 2.5 metres with 8 magnets (FlipMag)	
0398 146 113	Flexible alu rail 2.5 metres with vacuum attachments	
0398 146 116	Stiffener bar 2.5 metres	
0398 146 100	Flip magnetic attachment at least 8 pcs per 2.5 metres	
0398 146 104	Vacuum attachment 90°, at least 4 pcs per 2.5 metres	
0398 146 105	Vacuum attachment 200°, at least 4 pcs per 2.5 metres	
0398 146 114	Screw attachment for stiffened rail at least 8 pcs per 2.5 metres	

0398 145 211	<p>Floating welding head A floating welding head holds the torch of the welding or cutting equipment at a constant height above the surface during the work.</p> <p>To enable correct weaving motions even in troublesome positions the weaving unit can be fitted with supports for turning and tilting.</p>	
0398 145 106	<p>Torch holder universal Ø15-30 mm System features different torch holders for different torches and applications. Railtrac™ B42V comes with a universal torch holder (Ø10-22 mm) and adjusters as standard.</p>	
0398 145 101	<p>Torch holder for ESAB PSF torches</p>	
0398 145 202	<p>Tilt bracket Railtrac™ B42V The tilt bracket enables the Railtrac™ to weave when welding fillet joints. It is mounted between drive and weaving unit. The weaving unit can be tilted from 0 to 60 degrees.</p>	Release in November 2016
0398 145 203	<p>Turning bracket B42 The turning bracket is used to change the angle of the weaving unit at ±22 degrees from travel direction.</p>	Release in November 2016
0398 145 211	<p>Floating head This component helps maintain constant stick-out at the welding torch or cutting torch.</p>	
0457 467 880	<p>Transformer 230 V AC</p>	
0457 467 882	<p>Transformer 115 V AC</p>	
0457 360 880	<p>Connection cable ESAB, 12 + 23-pin</p>	
0457 360 886	<p>Connection cable universal, for start/stop wire feeder, only with 12-pin</p>	
0398 146 120	<p>Quick-extension bracket for flexible rail The quick-extension bracket facilitates rapid mounting and dismounting when using two rails.</p>	

0457 468 074	Battery 18 V / 5 Ah Makita®	
0457 468 072	Battery charger 230 VAC Makita®	

For local purchase at hardware store Makita®

196673-6	BL1850 18 V 18 V 5.0 Ah Li-ion.	
195585-0	DC18RC 14,4 V - 18 V Charger for 14,4 V - 18 V batteries.	

Cable key function diagram

Cable key and function diagram for Railtrac B42V									Functions controlled by Railtrac B42V		
Feeder unit	Brand	0457 360 880	0457 360 886	0457 468 074	0465 451 881	0459 681 880	0457 467 880	0457 467 882	Voltage	WierFeed Speed	Weld On/Off
Feed 304, 848; M12	ESAB	X							--	X	X
Feed 304, 484; M13	ESAB	X							X	X	X
Feed 3004,4804; MA 23,MA24,MA 25, U6	ESAB	X				X			X	X	X
Warrior™ Feed 304	ESAB	X			X				X	X	X
Universal Feeder	?		X	X Alt 1			X Alt 2	X Alt 3	-	-	X
Description of Accessories		Cable 23 pins for Railtrac B42V	Control cable Universal	Battery 5h	Remote adapter kit Railtrac/Miggytrac	Remote adapter kit RA 23 Can for Railtrac/miggytrac	Transformer 230 VAC	Transformer 115 VAC			



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

